

SCHEDA TECNICA

Nome commerciale del prodotto

Porfido sei

Organizzazione produttrice del conglomerato bituminoso

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità numero:

1305-CPD-0713

Tipo di prodotto

Conglomerato bituminoso miscelato a caldo

Designazione del prodotto nel periodo estivo

CB 6,3 usura 50/70

Designazione del prodotto nel periodo invernale

CB 6,3 usura 70/100

Impianto di produzione

Bernardi MIC 175 E 250 sito in Nova Milanese

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)		
	Massimo	NPD	Setaccio 10 mm	100%
	Minimo	NPD	Setaccio 6,3 mm	98%
Minimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 4 mm	78%
Massimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 2 mm	48%
Vuoti nell'aggregato minerale		NPD	Setaccio 0,5 mm	26%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni		NPD	Setaccio 0,063 mm	5,9%
Sensibilità all'acqua		NPD	Contenuto di legante	B min 5.4 5,4%
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	Valori Marshall	NPD
Resistenza al fuoco		NPD	Resistenza alla deformazione perman.	NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C			

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE

Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	40		
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	n.d.		
	Equivalentente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80		
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	80		
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	44		
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2	e	1,2

Prodotto

<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3%	e	7%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade urbane e locali (Classe di traffico T2); spessore minimo 2,5 cm

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 6 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Il *Porfido sei* non è idoneo a pavimentare strade soggette a carichi pesanti o percorse da traffico veloce.

Il *Porfido sei* in particolare non è idoneo ad essere impiegato nelle pavimentazioni di rotonde percorse da traffico pesante nonché in quelle di piazzali soggetti a manovre di autocarri e di carrelli elevatori.

Varianti del prodotto

Il prodotto è sempre additivato