

## SCHEDA TECNICA

*Nome commerciale del prodotto*

**Tappeto 0/6**

*Organizzazione produttrice del conglomerato bituminoso*

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

*Certificato CE di conformità numero:*

1305-CPD-0714

*Tipo di prodotto*

**Conglomerato bituminoso miscelato a caldo**

*Designazione del prodotto nel periodo estivo*

CB 6,3 usura 50/70

*Designazione del prodotto nel periodo invernale*

CB 6,3 usura 70/100

*Impianto di produzione*

Bernardi MIC 1600 e MIC 75 sito in Cantù (CO)

### Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)	
	Massimo	NPD	Setaccio 10 mm 100%
	Minimo	NPD	Setaccio 6,3 mm 99%
Minimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 4 mm 77%
Massimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 2 mm 46%
Vuoti nell'aggregato minerale		NPD	Setaccio 0,5 mm 18%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni		NPD	Setaccio 0,063 mm 4,6%
Sensibilità all'acqua		NPD	Contenuto di legante B min 5.0 5,0%
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	Valori Marshall NPD
Resistenza al fuoco		NPD	Resistenza alla deformazione perman. NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C		

### Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE

#### Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	21		
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41		
	Equivalentente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80		
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	90		
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	44		
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra	-1,2	e	1,2
<i>Prodotto</i>	<i>Prova Marshall</i>			
	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	7%	e	12%

### Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T2); spessore minimo 2,5 cm

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 6 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C

#### Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Il *Tappeto 0/6* non è idoneo a pavimentare strade soggette a carichi pesanti o percorse da traffico veloce.

Il *Tappeto 0/6* in particolare non è idoneo ad essere impiegato nelle pavimentazioni di rotonde percorse da traffico pesante nonché in quelle di piazzali soggetti a manovre di autocarri e di carrelli elevatori.

#### Varianti del prodotto

*Additivo:* aggiunta di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.

*Flussato:* aggiunta di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.