

SCHEMA TECNICA

Nome commerciale del prodotto

Binder 0/15

Organizzazione produttrice del conglomerato bituminoso

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità numero:

1305-CPD-0714

Tipo di prodotto

Conglomerato bituminoso miscelato a caldo

Designazione del prodotto nel periodo estivo

CB 12,5 bin 50/70

Designazione del prodotto nel periodo invernale

CB 12,5 bin 70/100

Impianto di produzione

Bernardi MIC 1600 e MIC 75 sito in Cantù

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)		
	Massimo	NPD	Setaccio 20 mm	100%
	Minimo	NPD	Setaccio 12,5 mm	98%
Minimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 6,3 mm	78%
Massimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 2 mm	33%
Vuoti nell'aggregato minerale		NPD	Setaccio 0,5 mm	16%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni		NPD	Setaccio 0,063 mm	4,6%
Sensibilità all'acqua		NPD	Contenuto di legante	B min 4.4
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	Valori Marshall	NPD
Resistenza al fuoco		NPD	Resistenza alla deformazione perman.	NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C			

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE

Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	22		
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a			
	Equivalentente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80		
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	40		
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	44		
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2	e	1,2
<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8		
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3		
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	4%	e	8%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di collegamento per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T4); spessore minimo 4 cm

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 140 °C e 180 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Varianti del prodotto

Flussato: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

Additivo: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.