



EN 13108-1

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0713

Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

CB 6,3 surf 70/100 (Tappeto 0/6)

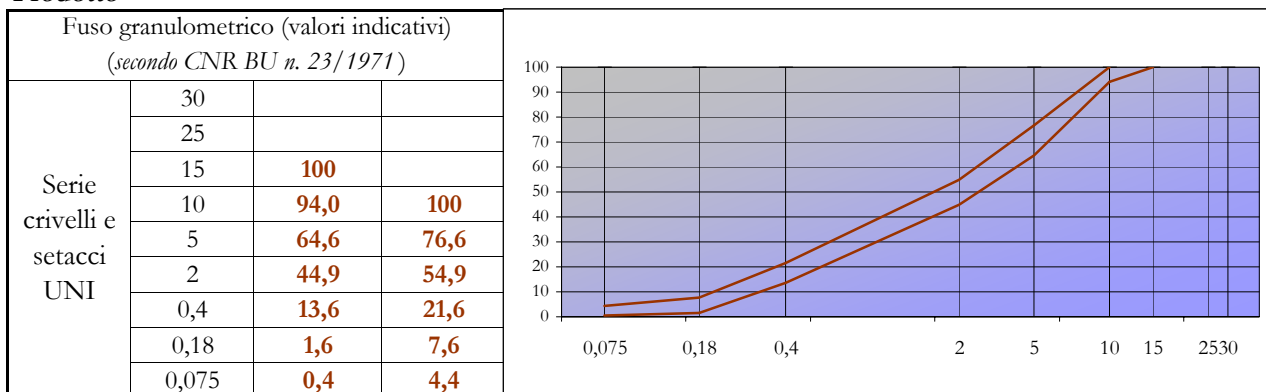
Impianto di produzione Bernardi MIC 175 E 250 sito in Nova Milanese (MB)

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)	
Massimo	NPD	Setaccio 10 mm	100%
Minimo	NPD	Setaccio 6,3 mm	100%
Minimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 4 mm	81%
Massimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 2 mm	50%
Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	Setaccio 0,5 mm	25%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	NPD	Setaccio 0,063 mm	4,4%
Sensibilità all'acqua	NPD	Contenuto di legante	B min 5.4 (5,4%)
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD	Valori Marshall	NPD
Resistenza al fuoco	NPD	Resistenza alla deformazione perman.	NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C		

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE
Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	90
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	45
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2 e 1,2

Prodotto


<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	7% e 12%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per marciapiedi, strade secondarie e piccoli piazzali; spessore minimo 2,5 cm

Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 4 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

 Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

 Il *Tappeto 0/6 stesura manuale* non è idoneo a pavimentare strade minimamente soggette a carichi anche leggermente pesanti o percorse da traffico veloce.

Varianti del prodotto
Flussato: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

Additivato: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.