


EN 13108-1

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0713

Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

CB 12,5 sup BM 50/70 (Grenue modificato)

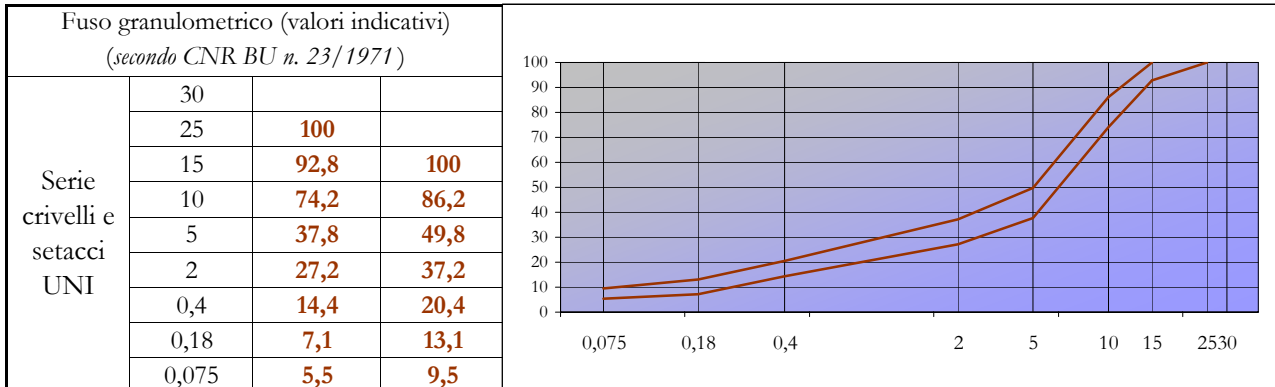
Impianto di produzione Bernardi MIC 175 E 250 sito in Nova Milanese (MB)

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)	
	Massimo	NPD	Setaccio 20 mm 100%
	Minimo	NPD	Setaccio 12,5 mm 97%
Minimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 6,3 mm 52%
Massimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 2 mm 24%
Vuoti nell'aggregato minerale		NPD	Setaccio 0,5 mm 15%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni		NPD	Setaccio 0,063 mm 5,7%
Sensibilità all'acqua		NPD	Contenuto di legante B min 4,6 (4,6%)
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	Valori Marshall NPD
Resistenza al fuoco		NPD	Resistenza alla deformazione perman. NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C		

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE
Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,44
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	90
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	70
	Viscosità dinamica a 160 °C inferiore a (Pa s)	0,4

Prodotto


<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	11
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	4
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3% e 6%
<i>Prova di impronta</i>	Secondo Norma DIN 1996-13 inferiore a (mm)	0,45

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T4); spessore minimo 4 cm

E' necessario trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 10 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

 Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*
Varianti del prodotto
Flussato: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

Additivato: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.