


EN 13108-1

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0713

Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

CB 20 base 70/100 (Tout venant 0/25)

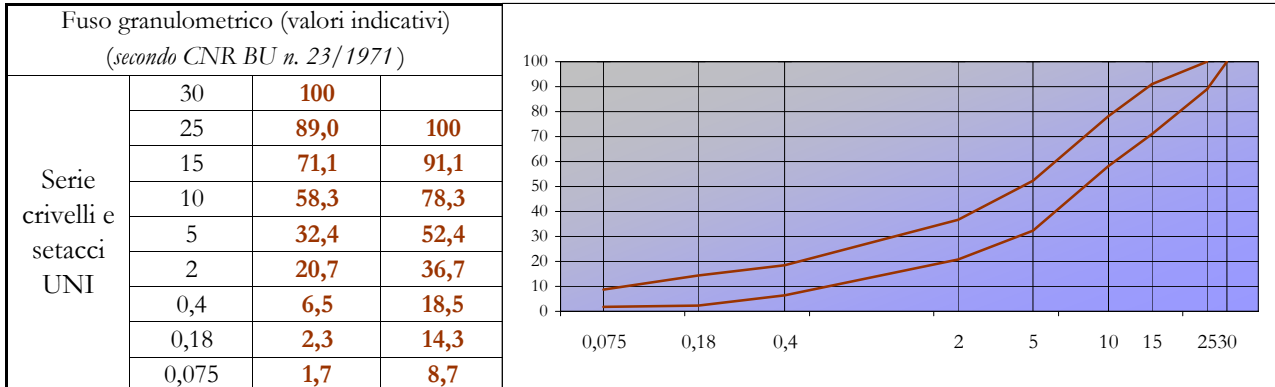
Impianto di produzione Bernardi MIC 175 E 250 sito in Nova Milanese (MB)

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)
	Massimo	NPD
	Minimo	NPD
Minimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 31,5 mm 100%
Massimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 20 mm 94%
Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	Setaccio 10 mm 70%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	NPD	Setaccio 2 mm 35%
Sensibilità all'acqua	NPD	Setaccio 0,5 mm 20%
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD	Setaccio 0,063 mm 5,2%
Resistenza al fuoco	NPD	Contenuto di legante B min 3.2 (3,2%)
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C	Valori Marshall NPD
		Resistenza alla deformazione perman. NPD

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE
Materie prime

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	22
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	60
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	50
	<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2 e 1,2

Prodotto


<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	4% e 8%

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di base per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T4); spessore minimo 7 cm

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

 Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*
Varianti del prodotto
Flussato: aggiunta di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

Additivato: aggiunta di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.