



EN 13108-1

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0714

**Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**

CB 6,3 surf 70/100 (Tappeto 0/6)

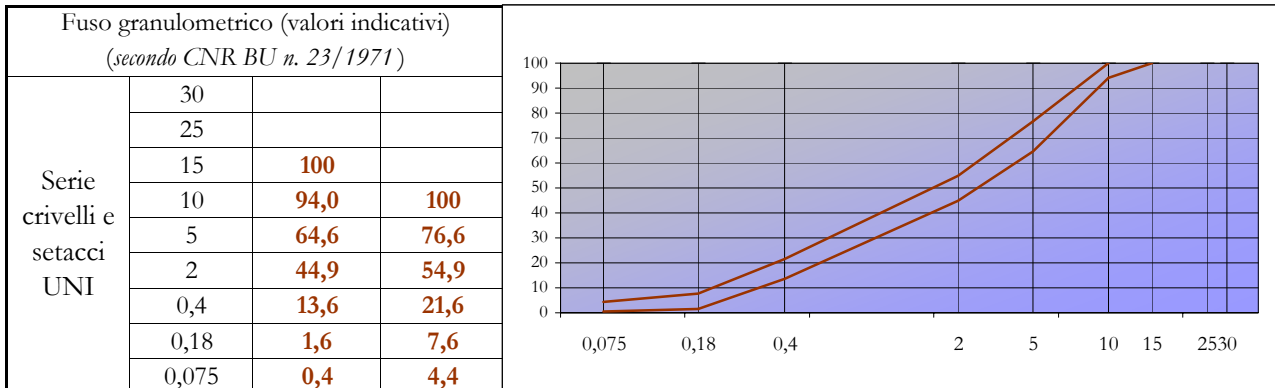
Impianto di produzione Bernardi MIC 1600 e MIC 75 sito in Cantù (CO)

**Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE**

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)	
Massimo	NPD	Setaccio 10 mm	100%
Minimo	NPD	Setaccio 6,3 mm	98%
Minimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 4 mm	77%
Massimo di vuoti riempiti da bitume	NPD	Setaccio 2 mm	44%
Vuoti nell'aggregato minerale	NPD	Setaccio 0,5 mm	19%
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni	NPD	Setaccio 0,063 mm	5,9%
Sensibilità all'acqua	NPD	Contenuto di legante	B min 5.0 (5,0%)
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti	NPD	Valori Marshall	NPD
Resistenza al fuoco	NPD	Resistenza alla deformazione perman.	NPD
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C		

**Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE**
**Materie prime**

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	20
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	90
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	45
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2 e 1,2

**Prodotto**


<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	8
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	3,5
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	7% e 12%

**Impiego, avvertenze e condizioni di validità**

Strato di usura per marciapiedi, strade secondarie e piccoli piazzali; spessore minimo 2,5 cm  
 Temperatura di produzione e consegna compresa tra 150 °C e 190 °C, temperatura di stesa superiore ai 120 °C  
 Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura  
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 4 tonnellate  
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice  
 Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*  
 Il *Tappeto 0/6 stesura manuale* non è idoneo a pavimentare strade minimamente soggette a carichi anche leggermente pesanti o percorse da traffico veloce.

**Varianti del prodotto**

*Flussato*: addizione di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.  
*Additivato*: addizione di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.