


**EN 13108-1**

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0714

**Conglomerato bituminoso prodotto a caldo**

CB 6,3 sup 70/100 (Tappeto 0/6)

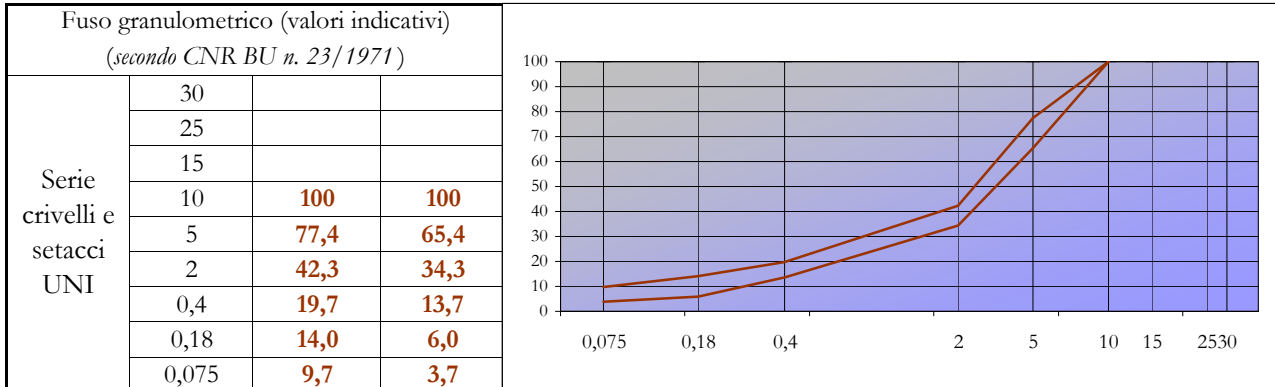
Impianto di produzione Bernardi MIC 1600 e MIC 75 sito in Cantù (CO)

**Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE**

Contenuto di vuoti		Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003)			
	Massimo	NPD	Setaccio 10 mm	100%	
	Minimo	NPD	Setaccio 6,3 mm	99%	
Minimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 4 mm	77%	
Massimo di vuoti riempiti da bitume		NPD	Setaccio 2 mm	46%	
Vuoti nell'aggregato minerale		NPD	Setaccio 0,5 mm	18%	
Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni		NPD	Setaccio 0,063 mm	4,6%	
Sensibilità all'acqua		NPD	Contenuto di legante	B min 5.0 (5,0%)	
Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti		NPD	Valori Marshall	NPD	
Resistenza al fuoco		NPD	Resistenza alla deformazione perman.	NPD	
Temperatura della miscela	Da 140°C a 180°C				

**Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE**
**Materie prime**

<i>Aggregati</i>	Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%)	21
	Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a	0,41
	Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%)	80
	Contenuto di frantumati superiore a (%)	90
<i>Bitume</i>	Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C)	44
	Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra:	-1,2 e 1,2

**Prodotto**


<i>Prova Marshall</i>	Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN)	10
	Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm)	4
	Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra	3% e 7%

**Impiego, avvertenze e condizioni di validità**

Strato di usura per strade di grande scorrimento (Classe di traffico T2); spessore minimo 2,5 cm

Si consiglia di trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura

E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 6 tonnellate

E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

**Precauzioni particolari**

 Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*
**Varianti del prodotto**
*Flussato*: aggiunta di olio flussante. Aumenta la lavorabilità alle basse temperature. NB: cresce la suscettibilità termica in opera.

*Additivato*: aggiunta di attivante di adesività. Aumenta l'affinità chimica bitume-aggregato, diminuiscono i rischi di sgranamento.