


EN 13108-1

COMOBIT SpA - Via Galvani, 30 - 20054 Nova Milanese (MB)

Certificato CE di conformità n° 1305-CPD-0713

Conglomerato bituminoso prodotto a caldo

CB 6,3 sup 50/70 (Rosso sei)

Impianto di produzione Bernardi MIC 175 E 250 sito in Nova Milanese (MB)

Caratteristiche tecniche soggette a dichiarazione di conformità CE

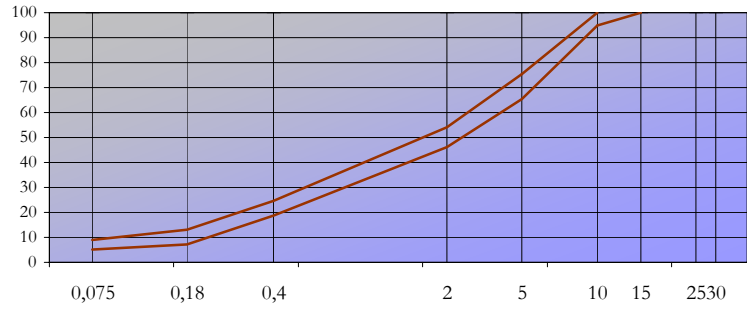
| Contenuto di vuoti | | Granulometria (secondo UNI EN 12697-2:2003) | |
|---|------------------|---|--|
| | Massimo | NPD | |
| | Minimo | NPD | |
| Minimo di vuoti riempiti da bitume | | NPD | Setaccio 6,3 mm 100% |
| Massimo di vuoti riempiti da bitume | | NPD | Setaccio 2 mm 47% |
| Vuoti nell'aggregato minerale | | NPD | Setaccio 0,5 mm 23% |
| Contenuto di vuoti dopo 10 rotazioni | | NPD | Setaccio 0,063 mm 6,4% |
| Sensibilità all'acqua | | NPD | Contenuto di legante B min 5.4 (5,4%) |
| Resistenza all'abrasione da pneumatici scolpiti | | NPD | Valori Marshall NPD |
| Resistenza al fuoco | | NPD | Resistenza alla deformazione perman. NPD |
| Temperatura della miscela | Da 140°C a 180°C | | |

Caratteristiche tecniche non soggette a dichiarazione di conformità CE
Materie prime

| | | |
|------------------|---|------------|
| <i>Aggregati</i> | Coefficiente Los Angeles secondo CNR BU 34 inferiore a (%) | 40 |
| | Coefficiente di levigatezza accelerata (CNR BU 140) superiore a | n.d. |
| | Equivalente in sabbia secondo CNR 27/72 superiore a (%) | 80 |
| | Contenuto di frantumati uguale a (%) | 90 |
| <i>Bitume</i> | Punto di rammollimento secondo EN 1427 superiore a (°C) | 45 |
| | Indice di penetrazione secondo EN 4163 compreso tra: | -1,2 e 1,2 |

Prodotto

| Fuso granulometrico (valori indicativi) (secondo CNR BU n. 23/1971) | | | |
|--|-------|-------------|-------------|
| Serie crivelli e setacci UNI | 30 | | |
| | 25 | | |
| | 15 | 100 | |
| | 10 | 95,0 | 100 |
| | 5 | 65,4 | 75,4 |
| | 2 | 46,2 | 54,2 |
| | 0,4 | 18,7 | 24,7 |
| | 0,18 | 7,1 | 13,1 |
| | 0,075 | 5,1 | 9,1 |



| | | |
|-----------------------|---|---------|
| <i>Prova Marshall</i> | Stabilità secondo CNR 30/73 superiore a (kN) | 8 |
| | Scorrimento secondo CNR 30/73 inferiore a (mm) | 3,5 |
| | Indice dei vuoti residui secondo CNR 39/73 compreso tra | 3% e 7% |

Impiego, avvertenze e condizioni di validità

Strato di usura per strade urbane e locali (Classe di traffico T2); spessore minimo 2,5 cm
 E' assolutamente necessario trasportare il materiale con autocarri dotati di telo di copertura
 E' richiesto l'impiego di almeno un rullo tandem del peso minimo di 8 tonnellate
 E' necessario che la rullatura avvenga immediatamente dopo il passaggio della vibrofinitrice

Precauzioni particolari

Consultare la scheda di sicurezza *Conglomerati bituminosi a caldo*

Vedi il paragrafo *Raccomandazioni speciali* alla pagina seguente

Note

Il prodotto è sempre additivato

Raccomandazioni speciali

La messa in opera dei tappeti rossi può essere eseguita solo in asciutte giornate di sole comprese fra maggio e settembre.

Si deve provvedere a una accurata pulizia dei cassoni degli autocarri, delle finitrici e in generale di tutte le macchine e gli attrezzi che possono venire in contatto con il conglomerato rosso.

Il trasporto del materiale deve avvenire solo e soltanto con autocarri dotati di telo di copertura.

Il trasporto deve avvenire in modo sollecito senza inutili soste. E bene inoltre evitare che gli autocarri attendano per troppo tempo il momento di scaricare

La costipazione deve avvenire con la massima sollecitudine dopo il passaggio della finitrice con un compressore di almeno 8 tonnellate. Attenzione: l'impiego di un rullo vibrante nei tappeti sottili è in generale dannoso se non per qualche moderata "vibrata" sulle giunte. Pertanto non si può assolutamente sostituire un rullo di peso adeguato con uno più piccolo vibrante. Qualora gli spazi del cantiere siano tali da non permettere di raggiungere tutti gli angoli con il compressore descritto, sarà opportuno prevedere l'impiego di un secondo più piccolo, ma solo dove il primo non può arrivare. Inoltre sarà senz'altro necessario anche l'uso di un compattatore statico (detto "rana") per costipare gli angoli più riposti. In entrambi questi casi è totalmente a carico dell'impresa il rischio di insorgenza di precoci fenomeni di sgranamento. Tutti gli operatori impiegati per la costipazione del materiale dovranno essere adeguatamente informati sulla necessità di svolgere il loro lavoro con la massima In generale i tappeti rossi non accettano le ricariche. Il materiale asportato ad esempio dai chiusini non dovrà quindi essere "spagliato" sulla pavimentazione, ma destinato allo scarto oppure, quando possibile, fatto ripassare per la finitrice.

Gradazione del colore

Il colore presentato nelle fotografie di questo documento è da considerarsi puramente indicativo; infatti piccole variazioni delle condizioni di produzione possono far variare leggermente l'intensità del rosso. Su richiesta del Cliente è possibile produrre *Rosso dodici* aggiungendo differenti percentuali di ossido di ferro. Le caratteristiche tecniche del prodotto non cambiano, può invece mutare sensibilmente la tonalità del colore.

